



ООО "НПО" "НефтехГазМаш"

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ



ООО «НПО «НефтехГазМаш» образовано в 2009 году производственное предприятие, расположено в г. Рузаевка (650 км. восточнее г. Москва), занимается изготовлением продукции по следующим направлениям:

- **емкостное оборудование** для нефтяной, газовой и химической отраслей промышленности объемом до 100 м³, надземного и подземного исполнения, диаметром до 3200 мм, толщиной металла до 22мм., работающего под давлением до 100 атм.;

- **теплообменные кожухотрубчатые аппараты** для проведения технологических процессов (нагрева и охлаждения, испарения и конденсации) в химической, нефтяной и нефтехимической, газовой и других отраслях промышленности;

- **колонная аппаратура;**

- **блоки технологические** для объектов газовой, нефтяной и смежных отраслей промышленности, работающие под давлением до 100 атм.;

- **различные виды металлоконструкций** (бункера, каркасы складских и промыш-

ленных зданий и сооружений, а также их элементы; конвейера, транспортеры, передаточные тележки, воздуховоды и т.д.);

- **запасные части для грузовых вагонов** (триангель тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов; сливной прибор с тремя степенями защиты);

- **сельскохозяйственная техника.**

ООО «НПО «НефтехГазМаш» имеет все необходимые мощности для проведения заготовительных, механообрабатывающих, сборочных, сварочных и окрасочных работ, в т.ч. проведение неразрушающего контроля (УЗК, рентген).

Площадь производственных площадей составляет около 10 000 м².

На предприятии имеется отдельное конструкторско-технологическое подразделение с высококвалифицированными специалистами, где постоянно проводится работа по разработке документации к аппаратам согласно опросных листов, а также по освоению новых видов выпускаемой продукции.

Система менеджмента качества предприятия соответствует требованиям ГОСТ Р ГОСТ ISO 9001:2011.

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ





АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГАЗОВЫХ И ЖИДКИХ СРЕД

Применяются в технологических установках газовой, нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей промышленности для пожароопасных и взрывоопасных углеводородных сред.

Аппараты выпускаются 3-х типов:

Тип 1 – горизонтальные для жидких сред с седловыми опорами объемом от 4 до 200 м³.

Тип 2 – вертикальные для жидких сред, объемом от 2 до 100 м³.

Тип 3 – вертикальные для газов, объемом от 2 до 25 м³.

АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ

Горизонтальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами типа ГЭЭ предназначены для приема, хранения и выдачи жидких и газообразных сред при условном давлении в аппарате 0,6; 1,0 и 1,6 МПа.

Вертикальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами типа ВЭЭ предназначены для приема, хранения и выдачи жидких и газообразных сред при условном давлении в аппарате 0,6; 1,0; 1,6 МПа.

Вертикальные цельносварные аппараты с плоскими днищами, (со змеевиком), типа ВПП предназначены для приема, хранения и выдачи жидких не взрывоопасных, не пожароопасных, нетоксичных сред плотностью не более 2000 кг/м³ при атмосферном давлении с постоянным или периодическим подогревом (или охлаждением).

Вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим и верхним плоским днищами, (со змеевиком), типа ВКП предназначены для приема, хранения и выдачи жидких не взрывоопасных, не пожароопасных и нетоксичных сред при атмосферном давлении, с постоянным или периодическим подогревом (или охлаждением).

Горизонтальные цельносварные аппараты с коническими (1400) днищами, типа ГКК предназначены для приема, хранения и выдачи жидких и газообразных сред при условном давлении до 0,07 МПа.



ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЕМКОСТИ ПОДЗЕМНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ ТИПА ЕП И ЕПП

Емкости подземные горизонтальные дренажные с номинальным объемом от 5 до 100 м³, работающие под давлением не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) и температурами сред от минус 15°С до 80°С предназначены для слива темных и светлых нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата (в т.ч. вместе с водой), содержащих в газовой среде H₂S не более 0,18% об., из технологических сетей (трубопроводов) и аппаратов на предприятиях химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтяной и газовой отраслях промышленности.

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ВЫДАЧИ НЕФТЕПРОДУКТОВ ТИПА РГС

Резервуары типа РГС предназначены для хранения и выдачи светлых и темных нефтепродуктов с удельным весом до 1тс/м³ (10 кн/м³) при внутреннем избыточном давлении в газовом пространстве 0,04 МПа или вакууме 0,001 МПа. Резервуары изготавливаются наземного (Н) и подземного (П) исполнений.

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО ГАЗА (СУГ)

Резервуары для сжиженных углеводородных газов (СУГ), предназначены для эксплуатации на автомобильных заправочных станциях.

Резервуары изготавливаются следующих модификаций:

- в зависимости от способа размещения – наземные (Н) и подземные (П);
- от конструктивного исполнения – одностенные (1) и двухстенные (2).

СЕПАРАТОРЫ НЕФТЕГАЗОВЫЕ НГС И НГСВ

Сепараторы нефтегазовые предназначены для дегазации непенистой нефти и очистки попутного газа, применяются в установках сбора и подготовки продукции нефтяных месторождений.

Сепараторы нефтегазовые со сбросом воды входят в состав установок сбора и подготовки нефтяных месторождений.

ГАЗОСЕПАРАТОРЫ СЕТЧАТЫЕ ГС

Газосепараторы сетчатые предназначены для окончательной очистки природного и нефтяного газа от жидкости (конденсата, ингиби-



тора, гидратообразования, воды) в промышленных установках подготовки газа к транспорту, подземных хранилищах, а также на газо- и нефтеперерабатывающих заводах.

СЕПАРАТОРЫ ФАКЕЛЬНЫЕ

Сепараторы факельные предназначены для выделения из газа, сбрасываемого на факел, капиллярной жидкости. В зависимости от климатического исполнения предусмотрено два исполнения сепараторов:

СОСУДЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО БУТАНА ТИПА БС И ПС

Сосуды цилиндрические горизонтальные для сжиженного бутана типа БС и сжиженного пропана типа ПС предназначены для наземного хранения сжиженного бутана и сжиженного пропана при температуре стенки от минус 60°C до плюс 50°C. Допускается использовать сосуды для хранения других сжиженных углеводородных газов, упругость паров которых при температуре 50°C не превышает упругости паров бутана.

КОНТЕЙНЕР-ЦИСЦЕРНА КЦО 25.18

Предназначена для перевозки сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан и др.) и аммиака. Максимальная температура окружающей среды, °С плюс 50. Минимальная температура окружающей среды, °С минус 50. Корпус контейнера изготовлен из высокопрочной стали 10Г2ФБ, что приводит к снижению веса контейнера до 6 500 кг. Максимальная масса брутто, 24 000 кг. Общая вместимость контейнера-цисцерны, 25 м³. Максимально допустимое рабочее давление в цисцерне 1,8 МПа. Имеется теньевая защита.

ВОЗДУХОСБОРНИК (ВОЗДУШНЫЙ РЕСИВЕР)

Представляет собой емкость для сжатого воздуха. Служит для сглаживания пульсаций поступающего от компрессора сжатого воздуха, охлаждения, сбора конденсата. Воздухосборник выравнивает давление сжатого воздуха, таким образом, устраняя сильную пульсацию. Воздухосборник также может использоваться в качестве ресиверов и сосудов для хранения азота, аргона и других инертных газов.



КОЛОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Колонные аппараты предназначены для ведения технологических процессов тепло- и массообмена (ректификации, дистилляции, абсорбции, десорбции), для перегонки высокоагрессивных или вязких продуктов в процессах ректификации, для очистки вентиляционных выбросов метанола, капролактама, для охлаждения и сепарации газов, очистки

газов, очистки их веществ загрязняющих воздушный бассейн, улавливания вредных химических продуктов.

Колонные аппараты изготавливаются на основании технического проекта на колонный аппарат или технического задания, представленного заказчиком.



ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Теплообменники могут использоваться в условиях микроклиматических районов с умеренным и тропическим климатом и рассчитаны на установку в географических районах с сейсмичностью до 7 баллов по шкале Рихтера.

Уплотнительную поверхность фланцев «выступ-впадина» по требованию заказчика допускается изменить на «шип-паз».

Теплообменники по трубному пространству подразделяются на одноходовые и многоходовые. Число ходов указывает заказчик.

Теплообменники соответствуют требованиям соответствующих технических условий, ОСТ 26 291-94 и «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением», утвержденных органами РОСТЕХНАДЗОРа России.

Выпускаются следующие типы аппаратов:

- теплообменные кожухотрубчатые аппараты (Т, ТК, ХН, ХК, ИН, ИК, КХ) с конструктивным исполнением по ТУ 3512-024-00220302-02;

- теплообменники и холодильники с плавающей головкой (ТП, ХП, КП) и с U-образными трубами (ТУ) с конструктивным исполнением по ТУ 3612-023-00220302-01;

- испарители с паровым пространством (ИП, ИУ) с конструктивным исполнением по ТУ 3612-013-00220302-99;

- испарители термосифонные (ИКТ, ИНТ, ИПТ) с конструктивным исполнением по ТУ 3612-005-00220302-98;

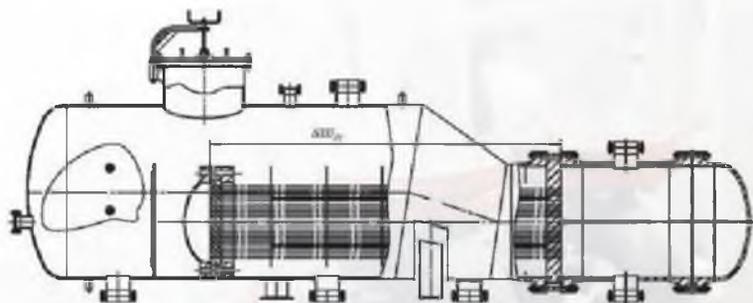
- аппараты теплообменные типа «труба в трубе» (ТТОН, ТТОР, ТТМ, ТТРМ) с конструктивным исполнением по ТУ 3612-014-00220302-99;

- аппараты теплообменные кожухотрубчатые и их блоки (ТНГ, ТКГ, ХНГ, ХКГ, КНГ, ККГ, ТНВ, ТКВ, ХНВ, ХКВ, КНВ, ККВ, ИНВ, ИКВ) с конструктивным исполнением по ТУ 3600-017-00220575-02.

Теплообменники могут соединяться в блоки по АТК 24.202.10-90.



ТЕПЛОБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Блоки технологические предназначены для объектов газовой, нефтяной и смежных отраслей промышленности, работающие под давлением до 10,0 (100) МПа (кгс/см²), под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм.рт.ст.) без давления (под налив) при температуре стенки не ниже минус 700С

Климатическое исполнение блоков принимается по ГОСТ 15150-69 в зависимости от региона установки блоков при эксплуатации.

Эксплуатация блоков с сейсмичностью района установки свыше 6 баллов должна быть подтверждена расчетом на прочность

На каждый тип (вид) блока технологического создается отдельная документация (чертежи, расчеты, инструкции по монтажу и эксплуатации).

СОСТАВ БЛОКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО

Технологический блок – конструктивно законченная и пространственно сформированная сборочная единица технологической установки, заданного уровня заводской готовности, предназначенная для осуществления основных и вспомогательных технологических процессов и состоящая из:

- аппарата (емкости, колонны, теплообменники и т.д.);
- металлоконструкции (площадки обслуживания, рамы, лестницы);

- технологических трубопроводов с запорной, предохранительной и регулирующей арматурой;

- приборы КИПиА.

Сосуды и аппараты (колонны, емкости, теплообменники, сепараторы, фильтры и т.д.) входящие в блок должны соответствовать требованиям ПБ 03-576-03, ОСТ 26 291-94, а также техническим условиям на конкретное изделие:

Технологические трубопроводы в зависимости от рабочего давления подразделяются на трубопроводы низкого давления до 10 МПа (включительно) и высокого давления свыше 10 МПа.

Все трубопроводы с давлением до 10 МПа (включительно) в зависимости от класса опасности транспортируемого вещества и рабочих параметров среды подразделяются на группы и категории.

Категории трубопроводов устанавливаются разработчиком проекта для каждого трубопровода и указываются в проектной документации.

Для трубопроводов свыше 10 МПа указывать: «Трубопроводы высокого давления».

Металлические конструкции – рамы блоков, лестницы и площадки обслуживания аппаратов, опоры трубопроводов и др., входящие в блок, должны соответствовать требованиям ОСТ 26.260.758-2003.



БЛОКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ ЗАВОДОВ

Металлоконструкции различного направления в промышленной, пищевой, сельскохозяйственной и других отраслях.



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

ТРУБОПРОВОДЫ И ВОЗДУХОВОДЫ

Используются на заводах по производству строительных материалов для подачи и вытяжки воздуха на печах и сушилах.



РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР (РОЛЬГАНГ)

Это механизм, состоящий из группы роликов, оси которых с определенным интервалом закреплены на общей раме. Он предназначен для транспортировки различных насыпных гру-

зов вроде паллет, поддонов, ящиков, гофротары, различных изделий с жестким каркасом, а также для создания полуавтоматических линий на кирпичных заводах.



Продукция железнодорожного направления

Триангель тормозной рычажной передачи НГМ 008.00.00.000 СБ, предназначенный для тележек двухосных вагонов с нагрузкой на ось 23,5 т. Триангель изготавливается для ширины колеи - 1520 мм (железных дорог стран СНГ) и 1435 мм (железных дорог стран Западной Европы).



Сливной прибор с 3-мя степенями защиты НГМ 305.00.00.000 СБ предназначен для установки на котлах железнодорожных вагонов-цистерн для перевозки наливных грузов в качестве запорного устройства, выгрузки продукта и обеспечения полной герметичности цистерны по отношению к внешней среде при транспортировании и (или) хранении.

Конструкция сливного устройства позволяет повысить эксплуатационную надежность цистерны за счет улучшения герметичности ее сливного устройства при различных условиях воздействия силовых нагрузок, возникающих при транспортировке жидких грузов, включая и аварийные ситуации, улучшает тем самым экологическую безопасность, а также обеспечивает удобства эксплуатации и ремонтпригодность.



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ ТЕХНИКА

КОСИЛКА РОТОРНАЯ НГМ 3200

Обеспечивает высокую производительность в сочетании с наилучшим копированием поверхности почвы и простотой в обслуживании. Интегрированный ступенчатый редуктор имеет 2 скорости вращения: 600 и 900 об/мин.

Расширяет диапазон применения благодаря поворотному редуктору в приводе косилки, который дает возможность работать на различных полях и совершать маневры при развороте до 90%.



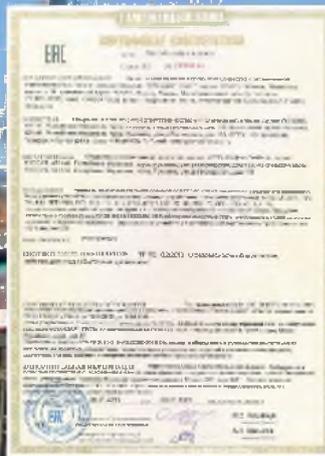
ПОЛУПРИЦЕП ТРАКТОРНЫЙ САМОСВАЛЬНЫЙ НГМ 003

Грузоподъемностью 18 т. предназначен для перевозки различных грузов. Подвеска полуприцепа независимая балансирующая с центральной осью вращения, обеспечивающая высокую плавность хода, как по дорогам общего поль-

зования, так и в условиях сельской местности, снижая динамические нагрузки на трактор. Герметичный цельнометаллический кузов прицепа имеет возможность открытия и закрытия заднего борта при помощи гидропривода.



РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ



НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



431444, Россия, Республика Мордовия,
г. Рузаевка, ул. Пионерская, д. 119.
Тел./факс 8 (83451)6-24-15, 6-34-13.
www.ngmrm.ru e-mail: opp.ngm@mail.ru